PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 07191219 A

(43) Date of publication of application: 28.07.95

(51) Int. CI

G02B 5/32 G11B 7/135

(21) Application number: 05333522

(22) Date of filing: 27.12.93

(71) Applicant:

SANYO ELECTRIC CO LTD

(72) Inventor:

MORI KAZUSHI TAJIRI ATSUSHI YOSHITOSHI KEIICHI YAMAGUCHI TAKAO

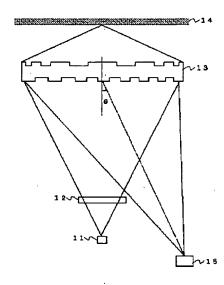
(54) DOUBLE-SIDE HOLOGRAM AND OPTICAL PICKUP USING THE SAME

(57) Abstract:

PURPOSE: To provide an optical pickup capable of reducing a cost and weight by an additional reduction of number of parts of a structure using a hologram and improving the yield of the hologram by increasing the grating pitch of the hologram even in the case of use of a three-beam method.

CONSTITUTION: The optical pickup has the double-sided hologram 13 constituted by forming a light condensing hologram surface 13a which condenses the light emitted from a semiconductor laser 11 onto an optical disk 14 and an optical axis converting and light condensing hologram surface 13b which converts the optical axis of the signal light reflected by this optical disk 14 and condenses the light onto a photodetector 15 for signal detection on one surface and another surface of the one transparent member consisting of glass or plastic and the other surface thereof.

COPYRIGHT: (C)1995,JPO



(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-191219

(43)公開日 平成7年(1995)7月28日

(51) Int.Cl.8

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G 0 2 B 5/32

G11B 7/135

A 7247-5D

Z 7247-5D

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 4 頁)

(21)出顯番号

特顯平5-333522

(71) 出願人 000001889

三洋電機株式会社

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号

(22)出願日

平成5年(1993)12月27日

(72)発明者 森 和思

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三

洋電機株式会社内

(72)発明者 田尻 敦志

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三

洋電機株式会社内

(72)発明者 吉年 慶一

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三

洋電機株式会社内

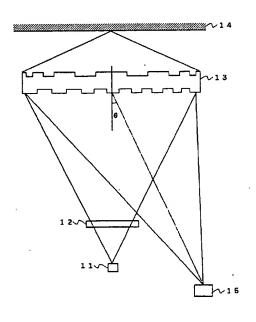
(74)代理人 弁理士 鳥居 祥

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 両面ホログラム、及びこれを用いた光ピックアップ

(57)【要約】

【目的】 ホログラムを用いる構造において更なる部品点数の削減による低コスト化及び軽量化を図り、また、3ビーム法を用いる場合でもホログラムのグレーティングピッチを広くしてホログラムの歩留り向上を図ることができる光ピックアップを提供することを目的とする。 【構成】 半導体レーザ11から出射された光を光ディスク14上に集光させる集光ホログラム面13aと、上記の光ディスク14にて反射された信号光の光軸を変換して信号検出用受光素子15上に集光させる光軸変換集光ホログラム面13bとが、ガラス或いはプラスチックから成る一つの透明部材の一方の面と他方の面に形成されて成る両面ホログラム13を具備している。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 集光ホログラム面と光軸変換集光ホログラム面とが、一つの透明部材の一方の面と他方の面にそれぞれ形成されて成る両面ホログラム。

【請求項2】 請求項1の両面ホログラムを備え、半導体レーザから出射された光を光記録媒体上に集光させるとともに、上記の光記録媒体にて反射された信号光の光軸を変換して信号検出用受光素子上に集光させるように構成したことを特徴とする光ピックアップ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、両面ホログラム、及び これを用いた光ピックアップに関する。

[0002]

【従来の技術】光ピックアップは、レーザー光を用いて 光ディスク等の光記録媒体への情報記録や情報読出、或 いはサーボ信号検出を行うものである。従来のコンパク トディスク用光ピックアップは、例えば、光源としての 半導体レーザ、この半導体レーザから出射される光を平 行ビームに変換するコリメータレンズ、平行ビームを光 ディスク上に集光する集光レンズ、光ディスクにて反射 された光の一部を分離さるれた光を非点収差にて集光する シリンドリカルレンズ、非点収差の集光を受光して記録 信号とサーボ信号を検出するディテクタ、及び前記の半 導体レーザから出射される前方出射光であって前記ビー ムスプリッタにて一部反射される光から前記半導体レー ザの出力モニタを行う出力モニタ用受光素子などを備え て構成される。

【0003】しかしながら、上記構成の光ピックアップ 30 では、ビームスプリッタを用いるために部品点数が多くなり構造が複雑化し又重くなることから、近年、前記ビームスプリッタ等に代えてホログラムを用いた光ピックアップが注目されるようになっている。

【0004】図4は、従来のホログラムを用いた光ピックアップを示す概略構成図である。半導体レーザ1から出射されたレーザ光は、ホログラム2を透過し、集光レンズ3にて光ディスク6上に集光される。光ディスク6にて反射された信号光は、上記ホログラム2にて光軸が変換されるとともに非点収差に波面が変換されて信号検 40出用受光素子4上に集光し、この素子4にて光電変換がなされて情報の再生とサーボ信号の検出が行われるようになっている。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記の ごとく改良された光ピックアップにおいても、組み立て の容易化やサーボの応答性等の向上のためには更なる部 品点数の削減及び軽量化が望まれる。

【0006】また、3ビーム法を用いてトラッキングサ 導体レーザ11と光ディスク14との間に配置された3 ーボを行う場合には、半導体レーザ1とホログラム2と 50 分割用回折格子、13は3分割用回折格子12と光ディ

の間に、上記図4中破線で示す3分割用回折格子5を組み込む必要があるが、この場合、上記ホログラム2にて信号検出用受光素子4の方向に光軸が変換された信号光が上記3分割用回折格子5にて遮られないようし、且つ光学系の体積ができるかぎり大きくならないようにする

光学系の体積ができるかぎり大きくならないようにする ためには上記信号光の光軸の変換角度(θ)を比較的大 きくしなければならない。しかし、上記の変換角度

(θ)を大きくするためにはホログラム2のグレーティングピッチを狭くする必要があり、このピッチを狭くす10 ればするほどホログラムは製造困難となり歩留りが低下することになる。

【0007】本発明は、上記の事情に鑑み、部品点数の削減による低コスト化及び軽量化を図り、また、3ビーム法を用いる場合でもホログラムのグレーティングピッチを広くしてホログラムの歩留り向上を図ることができる両面ホログラム、及び光ピックアップを提供することを目的とする。

[0008]

【課題を解決するための手段】本発明の両面ホログラムは、集光ホログラム面と光軸変換集光ホログラム面とが、一つの透明部材の一方の面と他方の面にそれぞれ形成されていることを特徴としている。

【0009】また、本発明の光ピックアップは、上記構成の両面ホログラムを備え、半導体レーザから出射された光を光記録媒体上に集光させるとともに、上記の光記録媒体にて反射された信号光の光軸を変換して信号検出用受光素子上に集光させるように構成したことを特徴とする。

[0010]

【作用】上記第1の構成によれば、半導体レーザから出射された光を光記録媒体上に集光させる機能を有するので、集光レンズ(非球面プラスチックレンズ等)は不要になり、これを用いる機器において、部品点数の削減による低コスト化と軽量化を図ることができる。

【0011】上記第2の構成によれば、上記の両面ホログラムを備えるので、集光レンズが不要になり、この集光レンズを配置していた位置に上記両面ホログラムを設けることができるので、上記両面ホログラムと信号検出用受光素子との距離をそれだけ長くでき、上記信号光の光軸の変換角度を小さくできる。従って、両面ホログラムの光軸変換集光ホログラム面におけるグレーティングビッチを広くできるので当該両面ホログラムの製造が容易になり歩留りの向上を図ることができる。

[0012]

【実施例】以下、本発明をその実施例を示す図に基づいて説明する。

【0013】図1は本実施例の光ピックアップを示す概略構成図である。図中の11は半導体レーザ、12は半導体レーザ11と光ディスク14との間に配置された3分割用回折格子、13は3分割用回折格子12と光ディ

2





スク14との間に配置された両面ホログラム、15は信 号検出用受光素子である。

【0014】3分割用回折格子12は、透明部材から成 り等間隔にグレーティングを有するものであり、半導体 レーザ11から出射された前方出射光を、0次及び±1 次回折のビーム(以下、0次ビームを主ビーム、±1次 ビームを副ビームと呼ぶ)に分割する。

【0015】両面ホログラム13は、半導体レーザ11 から出射された光を光ディスク14上に集光させる集光 ホログラム面13aと、上記の光ディスク14にて反射 10 された信号光の光軸を変換して信号検出用受光素子15 上に集光させる光軸変換集光ホログラム面13bとを、 ガラス或いはプラスチックからなる一つの薄板透明部材 の一方の面と他方の面に形成して成るものである。

【0016】図2(a)は上記の両面ホログラム13の 平面図であって、集光ホログラム面13 a を上面側に光 軸変換集光ホログラム面13bを下面側に示している。 また、同図(b)は同図(a)のA-A矢視断面図であ

【0017】集光ホログラム面13aは、そのグレーテ 20 ィングの形状が中心より外側にいくほどピッチが漸次的 に小さくなる同心円群から形成され、半導体レーザ11 の一点から発散する光を回折効果により光ディスク14 上の一点に集光する機能を有する。

【0018】光軸変換集光ホログラム面13bは、本実 施例ではそのグレーティングのピッチが漸次的に変化す る曲線群からなるものを用いている。この光軸変換集光 ホログラム面13 bは、前記の主ビーム及び副ビームを 透過(0次回折)させる。そして、光ディスク15にて 反射されて戻ってきた主ビーム及び副ビームに対しては 30 これらを1次で回折してその光軸を変化させるととも に、当該ビームの進行方向と直交する一方向とこの一方 向と同一平面で直交する方向で焦点距離が異なるように 集光する(非点収差)作用を生じさせ、信号検出用受光 素子15上に集光させる。

【0019】信号検出用受光素子15は、本実施例では 非点収差法を用いたフォーカシングサーボを行うために 中心部に4分割された光検出部と、これらの両側に形成 された3ビーム法を用いたトラッキングサーボを行うた めの光検出部とがフォトダイオードにより構成されてい 40

【0020】そして、これら半導体レーザ11、3分割 用回折格子12、両面ホログラム13、及び信号検出用 受光素子15の全体が図示しないアクチュエータにより 移動され、光ディスク14のトラック上の目標ピットに レーザ光を微小スポットに集光する制御が行われる。

【0021】上記の構成によれば、半導体レーザ11か ら出射された光は上記両面ホログラム13の集光ホログ ラム面13aによって光ディスク14上に集光される。 このため、従来の光ディスク上へのレーザ光の集光のた 50 13a 集光ホログラム面

めに用いていた集光レンズは不要となり、低コスト化と 軽量化が図れる。

【0022】また、集光レンズが不要になればこの集光 レンズを配置していた位置に上記両面ホログラム13を 設けることができるので、上記両面ホログラム13と信 号検出用受光素子15との距離をそれだけ長くでき、上 記信号光の光軸の変換角度を小さくすることができる。 従って、両面ホログラム13の光軸変換集光ホログラム 面13bにおけるグレーティングピッチを広くすること ができ、当該両面ホログラム13の製造を容易にしてそ の歩留り向上を図ることができる。

【0023】なお、本実施例では、半導体レーザ11と 信号検出用受光素子15とを別体のものとしたが、図3 に示すように、面発光型の半導体レーザ部11′と信号 検出用受光素子部15′とを一つの基板(例えば、n-GaAs基板)上にモノリシックに形成し、両機能部の 間に分離溝20を形成したものを用いてもよい。これに よれば、レーザ出射点と受光点との相対位置関係をフォ トリソグラフ技術によって髙精度に確保することがで き、従来必要であった両者の位置調整工程が省けるとと もに両者の位置精度向上により信号検出及びサーボの高

【0024】また、本実施例では、3ビーム法によるト ラッキングサーボを行うために3分割用回折格子12を **両面ホログラム13と半導体レーザ11との間に配置し** ているが、上記3分割用回折格子12を用いずに例えば プッシュブル法等を用いる場合においても、上記の二つ のホログラム面を有する両面ホログラム13を備えるこ とによって光ピックアップの軽量化等を図ることができ る。

[0025]

【発明の効果】以上のように、本発明によれば、部品点 数の削減による低コスト化と軽量化を図ることができ、 また、両面ホログラムの光軸変換集光ホログラム面にお けるグレーティングピッチを広くして上記両面ホログラ ムの歩留りの向上が図れるという効果も併せて奏する。

【図面の簡単な説明】

精度化も図ることができる。

【図1】本発明の光ピックアップを示す概略の構成図で ある。

【図2】本発明の両面ホログラムを示す図であって、同 図(a)はその平面図であり、同図(b)はそのA-A 矢視断面図である。

【図3】半導体レーザー体型受光素子の平面図である。

【図4】 従来の光ピックアップを示す概略の構成図であ る。

【符号の説明】

- 半導体レーザ 1 1
- 3分割用回折格子 12
- 両面ホログラム 13

5

13b 光軸変換集光ホログラム面

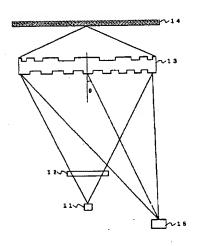
14 光ディスク

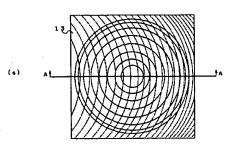
. 【図1】

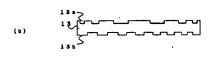
15 信号検出用受光素子

20 分離溝

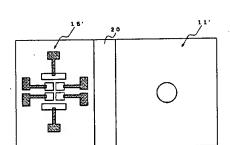
【図2】



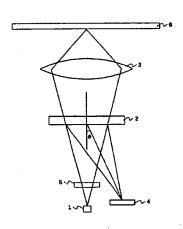




【図3】







フロントページの続き

(72)発明者 山口 隆夫

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三洋電機株式会社内